

RENGJØRING

Alcoa Dura-Bright® felger - Europe, 2. utgave



ALCOA



Enkelt vedlikehold på få minutter

RENGJØRING

Alcoa Dura-Bright® felger

Norwegian, 03-2014

Før rengjøring: La felgene kjøle seg ned til en temperatur på mellom 5 °C og 35 °C.



Dura-Bright® EVO er lett gjenkjennlig pga den **sorte og grønne** Alcoa Dura-Bright® EVO wheels merkingen. Fabrikasjon med denne stempelingen (MMDDÅÅ) settes i gang fra og med 2014.



Dura-Bright® felger med XBR® teknologi er lett gjenkjennlige ved deres **sorte** Alcoa Dura-Bright® merkingen. Fabrikasjon med stempeling (MMDDÅÅ) fra 2013 eller tidligere.

1



SPYL MED VANN

Spyl felgen for å hindre riper og korrosjon.*

Bruk en vannslange eller høytrykksspyler for å fjerne jord, sand osv.

* Korrosjon er **ikke dekket av garantien**. For mer informasjon se Alcoas nettsted www.alcoawheels.com, vedlikeholdshåndboken for felger eller Dura-Bright® vedlikeholdsmeldingen.

2



BLAND VANN OG ET RENGJØRINGSMIDDEL

Tilsett et rengjøringsmiddel (f.eks. vanlig oppvaskmiddel eller såpe) i vannet for å lage såpeskum. **PH-nivået bør være mellom 2 og 12 i fortynnet tilstand / klar til bruk.**

BLAND VANN OG ET MILDT RENGJØRINGSMIDDEL

Ikke bruk sterke syrer eller alkaliske rengjøringsmidler! P-nivået bør være mellom 5 og 9 i fortynnet tilstand / klar til bruk.

Hydrogenfluorsyre må aldri brukes på Dura-Bright® XBR® -behandlede felger. Se kapittel 7, punkt 7.b i Alcoas vedlikeholdshåndbok for felger for ytterligere informasjon.



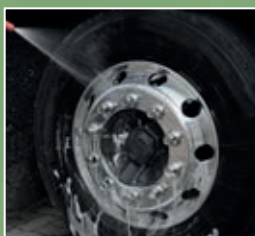
3



RENGJØR MED EN MYK BØRSTE

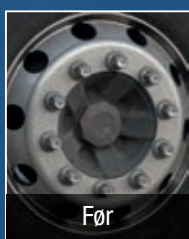
Bruk en myk børste (ALbrush) og vask felgoverflaten med såpe. Bruk ikke slipende eller skurende puter etc., børst av alt gjenværende smuss.

4

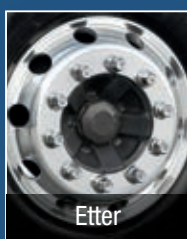


SPYL FELGEN - JOBBEN ER GJORT

Spyl grundig med rent vann for å sikre at all såpe er fjernet og tørt av med en myk klut.



Før



Etter

Alcoa Wheel Products Europe

Industrieweg 135

B-3583 Paal, Belgia

Tlf: +32 11 45 84 60

Faks: +32 11 45 56 30

E-post: Info.wheels@alcoa.com

Web: www.alcoawheels.com

